

UOC Acquisizione Beni e Servizi

**Il dirigente della UOC Acquisizione Beni e Servizi
in virtù della delega conferita con deliberazione N°232/2015
HA ASSUNTO LA PRESENTE DETERMINAZIONE**

N. 855 del 27/09/2023

OGGETTO: Affidamento, ai sensi dell'art. 76 comma 2, lett. b) del D. Lgs. 36/2023, fornitura servizio noleggio per una macchina lavagabbie e bottiglie e svuotamento bottiglie alla Società Tecniplast S.p.A. Fondi AIRC cod. IFO 23/30 Fondo e Fondo Ente Conto Noleggio. CIG A01125FBDE.

Esercizi/o e conto 2023/2025 - Conto 504020196 - 502011604 Centri/o di costo 3051550

- **Importo presente Atto: € 166.896,00**

- **Importo esercizio corrente: € 55.632,00**

Budget

- **Assegnato: € Vedi Dettaglio Interno**

- **Utilizzato: € -**

- **Residuo: € -**

Autorizzazione n°: 2023/2041 - 2024/174 - 2025/89

Servizio Risorse Economiche: **Giovanna Evangelista**

UOC Acquisizione Beni e Servizi Proposta n° DT-864-2023

L'estensore

Barbara Filipponi

Il Responsabile del Procedimento

Andrea Scotti

**Il Dirigente della UOC Acquisizione Beni e
Servizi**

Andrea Scotti

La presente determinazione si compone di n° 6 pagine e dei seguenti allegati che ne formano parte integrante e sostanziale:

Considerato che il Dr. Maurizio Fanciulli, in qualità di Responsabile UOSD SAFU, con nota protocollo n.10485 del 04.08.2023, ha richiesto la fornitura del servizio di noleggio per una macchina lavagabbie e bottiglie e svuotamento bottiglie;

che la strumentazione richiesta è indispensabile per il funzionamento del nuovo stabulario in fase di realizzazione presso gli IFO;

che al fine di individuare operatori economici interessati a presentare offerta per la fornitura della predetta strumentazione, gli I.F.O. in data 03.08.2023 hanno indetto una manifestazione d'interesse pubblicata sul sito www.ifo.it per la durata di quindici giorni naturali e consecutivi;

alla scadenza della suddetta manifestazione, ha mostrato interesse a partecipare la Società Tecniplast S.p.A.;

successivamente l'offerta della Società Tecniplast S.p.A. è stata sottoposta a valutazione tecnica del Dr. Maurizio Fanciulli, quale responsabile UOSD SAFU IRE, di concerto con l'Ing. Giuseppe Navanteri, quale responsabile UOSD Ingegneria Clinica e Tecnologie e Sistemi Informatici, con esito positivo; (Allegato 1)

Preso Atto del parere favorevole del Direttore Scientifico dell'Istituto Regina Elena, apposto in calce alla richiesta citata;

Accertata la disponibilità relativamente alla prima annualità sui Fondi AIRC cod. IFO 23/30 Fondo per € 33.379,20 Iva compresa e per € 22.252,80 Iva compresa sui Fondi Ente Conto noleggio;

Esperiti i controlli sulla richiesta presentata dal responsabile del progetto;

Ritenuto necessario affidare, ai sensi dell'art. 76 comma 2, lett. b) del D. Lgs. 36/2023, la fornitura del servizio di noleggio per una macchina lavagabbie e bottiglie e

svuotamento bottiglie e con eventuale opzione di riscatto della stessa, alla Società Tecniplast S.p.A. per € 136.800,00 oltre Iva di Legge, per un importo complessivo di € 166.896,00 Iva compresa, ripartito per le annualità come di seguito meglio dettagliato:

- **Anno 2023 (mese novembre)**
€ 33.379,20 Iva compresa quota parte Fondi AIRC cod. IFO 23/30 Fondo – Conto 504020196;
€ 22.252,80 Iva compresa quota parte Fondi Ente Conto noleggio - Conto 502011604;
- **Anno 2024 (mesi maggio/novembre)**
€ 55.632,00 Iva compresa quota parte Fondi Ricerca 2024 ripartiti in due mensilità - Conto 504020196;
- **Anno 2025 (mesi maggio/novembre)**
€ 55.632,00 Iva compresa quota parte Fondi Ricerca 2025 ripartiti in due mensilità - Conto 504020196;

Considerato che la spesa complessiva di € 166.896,00 Iva compresa, graverà relativamente alla prima annualità sui Fondi AIRC cod. IFO 23/30 Fondo per € 33.379,20 Iva compresa e per € 22.252,80 Iva compresa sui Fondi Ente Conto noleggio, che presentano la necessaria disponibilità;

Attestato che il presente provvedimento, a seguito dell'istruttoria effettuata, nella forma e nella sostanza è totalmente legittimo e utile per il servizio pubblico, ai sensi dell'art. 1 della legge 20/94 e successive modifiche, nonché alla stregua dei criteri di economicità e di efficacia di cui all'art. 1, primo comma, della legge 241/90, come modificata dalla legge 15/2005;

DETERMINA

per i motivi di cui in narrativa che si intendono integralmente confermati di:

1) affidare, ai sensi dell'art. 76 comma 2, lett. b) del D. Lgs. 36/2023, la fornitura del servizio di noleggio per una macchina lavagabbie e bottiglie e svuotamento bottiglie e con eventuale opzione di riscatto della stessa, alla Società Tecniplast S.p.A. per € 136.800,00 oltre Iva di Legge, per un importo complessivo di € 166.896,00 Iva compresa, ripartito per le annualità come di seguito meglio dettagliato:

- **Anno 2023 (mese novembre)**

- € 33.379,20 Iva compresa quota parte Fondi AIRC cod. IFO 23/30 Fondo – Conto 504020196;

- € 22.252,80 Iva compresa quota parte Fondi Ente Conto noleggio - Conto 502011604;

- **Anno 2024 (mesi maggio/novembre)**

- € 55.632,00 Iva compresa quota parte Fondi Ricerca 2024 ripartiti in due mensilità - Conto 504020196;

- **Anno 2025 (mesi maggio/novembre)**

- € 55.632,00 Iva compresa quota parte Fondi Ricerca 2025 ripartiti in due mensilità – Conto 504020196;

2) far gravare la spesa complessiva di € 166.896,00 Iva compresa, relativamente alla prima annualità sui Fondi AIRC cod. IFO 23/30 Fondo per € 33.379,20 Iva compresa e per € 22.252,80 Iva compresa sui Fondi Ente Conto noleggio, che presentano la necessaria disponibilità;

cod. IFO 23/30 Fondo

- assegnato:	€	55.081,67
- utilizzato:	€	19.727,13
- presente atto:	€	33.379,20
- residuo:	€	1.975,34

3) attribuire il costo di produzione alla Contabilità Generale con imputazione al relativo Centro di Costo 3051550 - Conto 504020196 – 502011604 (2023) – Conto 504020196 (2024 – 2025);

4) stipulare il contratto, ai sensi dell'art. 18 del D. Lgs. 36/2023;

5) nominare Responsabile Unico del Procedimento il Dr. Andrea Scotti - Direttore Sostituto UOC Acquisizione Beni e Servizi;

6) nominare Direttore per l'esecuzione del contratto il Dr. Maurizio Fanciulli – Responsabile UOSD SAFU.

La UOC Acquisizione Beni e Servizi curerà tutti gli adempimenti per l'esecuzione della presente determinazione.

Il Dirigente della UOC Acquisizione Beni e Servizi

Andrea Scotti

Documento firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate

Bugugiate, 6 settembre 2023

Spettabile

IFO

Via Fermo Ognibene, 23

00144 Roma (RM)

Oggetto: proposta di noleggio per macchina lava gabbie e bottiglie e svuotamento bottiglie.

Con la presente, trasmettiamo la nostra migliore offerta per l'eventuale noleggio di un sistema di lavaggio gabbie e bottiglie, come segue:

- Macchina lava bottiglie serie Easy, elettrica, modello 9WEZ240050
- Macchina svuotamento bottiglie serie Easy, elettrica, modello 9ETABEZ
- Macchina lava gabbie serie Atlantis Easy modello 9ATLW002EZ, completa dei seguenti accessori/componenti:
 - 9ATLSHEZ funzionamento a vapore **(da confermare in fase di ordine)**
 - 9ATL40050EZ versione Europea
 - 9ATLRSPEZ pannellatura lato opposto al vano tecnico
 - 9ATLTVPEZ pannellatura verticale vano tecnico
 - 9ATLSCSF2EZ angolari
 - 9ATLPDP01EZ secondo dosatore

per un totale di

Euro 139.028.00

.../...



Tecniplast S.p.A. • via 1° Maggio, 6 • 21020 Bugugiate (VA) Italy
• Tel. +39 0332 809 711 • Fax +39 0332 459 278

Cap. Soc. € 4.320.000 i.v. • Cod.Fisc. / P.IVA / Reg. Imprese Varese 00211030127 • REA 49171 • MECC. VA 031438

Informative Privacy ai sensi degli art. 13 e 14 del Reg EU 679/2016 (GDPR) www.tecniplast.it, sezione Privacy
Privacy information in accordance with articles 13 and 14 of Reg EU 679/2016 (GDPR) www.tecniplast.it, Privacy section

Durata del noleggio: 24 (ventiquattro) mesi.

Canoni di noleggio: 4 (quattro) canoni di noleggio anticipati, suddivisi come segue:

- Novembre 2023	Euro 45.600,00
- Maggio 2024	Euro 22.800,00
- Novembre 2024	Euro 22.800,00
- Maggio 2025	Euro 45.600,00

Opzione per l'acquisto del bene usato, al termine del noleggio
(Novembre 2025) Euro 2.228,00

Nota: nel canone di noleggio sono stati considerati i costi della manutenzione preventiva per la durata del noleggio con 1 visita ogni 12 mesi dall'installazione.

Condizioni di fornitura

Imballo	compreso
Trasporto	compreso
Posizionamento al piano	compreso
Consegna	entro novembre 2023 per ordine ricevuto entro il 15 settembre 2023
Pagamento	come sopra descritto
I.V.A.	a norma di legge
Validità offerta	31 ottobre 2023
Garanzia	24 mesi

Sono esclusi dalla presente proposta eventuali opere edili, elettriche ed idrauliche, tamponamenti ed allacciamenti alle vostre utenze e tutto quanto non espressamente indicato.

Signed:



Name: Pietro Bernardini

Title: Managing Director – Tecniplast S.p.A



Tecniplast S.p.A. • via 1° Maggio, 6 • 21020 Buguggiate (VA) Italy
• Tel. +39 0332 809 711 • Fax +39 0332 459 278

Cap. Soc. € 4.320.000 i.v. • Cod.Fisc. / P.IVA / Reg. Imprese Varese 00211030127 • REA 49171 • MECC. VA 031438

Informative Privacy ai sensi degli art. 13 e 14 del Reg EU 679/2016 (GDPR) www.tecniplast.it, sezione Privacy
Privacy information in accordance with articles 13 and 14 of Reg EU 679/2016 (GDPR) www.tecniplast.it, Privacy section

Cognome.....	BERNARDINI
Nome.....	PIETRO
nato il.....	22/07/1962
(atto n.....	2565 P. I. S. A.)
a.....	MILANO (MI)
Cittadinanza.....	ITALIANA
Residenza.....	CASCIAGO
Via.....	VIA RONCO n. 7
Stato civile.....	****
Professione.....	****
CONNOTATI E CONTRASSEGNI SALIENTI	
Statura.....	178
Capelli.....	CASTANI
Occhi.....	AZZURRI
Segni particolari.....	

Firma del titolare.....	
CASCIAGO li.....	09/09/2017
Impronta del dito indice sinistro	
	 IL SINDACO (Avv. Maria Zanotti)

 Scade il 22/07/2028 AY 5174777	REPUBBLICA ITALIANA CASCIAGO COMUNE DI CARTA D'IDENTITA' N° AY 5174777 DI BERNARDINI PIETRO
--	---



Attrezzature offerte

RELAZIONE TECNICA DEI PRODOTTI OFFERTI:

- **MACCHINA LAVAGABBIE A DUE PORTE PASSANTE**
- **MACCHINA LAVABOTTIGLIE**
- **STAZIONE SVUOTAMENTO BOTTIGLIE**

MATERIALI DI CONSUMO

DESCRIZIONE DELLA PROPOSTA DI ISTRUZIONE DEL PERSONALE CHE UTILizzerà LE ATTREZZATURE

Relazione illustrativa

Le attrezzature offerte rispondono pienamente alle richieste del progetto e sono state studiate appositamente per poter lavare tutte le attrezzature di stabulazione.

Caratteristiche generali attrezzature

Tutte le attrezzature sono di nuova produzione, originali, completi di tutti gli accessori richiesti e necessari per il loro corretto funzionamento; sono realizzate con componenti modulari, sostituibili ed integrabili in ogni momento, tali da adattarsi ad ogni esigenza anche futura del locale.

I sistemi permettono il facile posizionamento, l'inserimento o la rimozione, da parte dell'utente senza dover richiedere interventi modificativi delle strutture componenti il sistema arredi/attrezzature.

Tutte le attrezzature sono realizzate in accordo con le normative vigenti e conformi ai parametri dei decreti di legge di competenza.

Tutte le apparecchiature sono:

- **realizzate con procedimenti di qualità conformi alla norma: UNI EN ISO 9001 ed UNI EN ISO 14001 (vedi certificazioni)**
- marcate CE e conformi alle norme antinfortunistiche vigenti
- dotate di manuale di istruzioni in italiano, in inglese di dichiarazione di conformità e di certificazioni rilasciate da enti certificatori accreditati

Tutte le attrezzature verranno posizionate, installate negli spazi predisposti, nella fossa dedicata, e collegate alle utenze e che devono essere predisposte dalla stazione appaltante secondo i disegni in allegato.

La progettazione delle attrezzature ha tenuto conto dell'ergonomia e della semplicità durante l'uso quotidiano e durante le operazioni di manutenzione, quali:



- controllo dei parametri di funzionamento
- accessibilità alle attrezzature senza l'utilizzo di scale o accessori
- semplicità d'uso durante le operazioni di lavaggio e movimentazione
- totale integrazione con le attrezzature di Stabulazione
- totale integrazione con le attrezzature già esistenti presso lo stabulario

Caratteristiche dei materiali utilizzati

Metallo

I materiali metallici Tecniplast impiegati sono esclusivamente in acciaio inox AISI 304, e AISI 316, certificato di prima qualità.

Tutte le saldature, a perfetta tenuta ermetica, sono eseguite a T.I.G. in atmosfera controllata pulite meccanicamente tramite spazzole in acciaio inox o con appropriati decappanti.

Acciaio inox utilizzato:

- AISI 304 – EURONORM X5 CrNi1810 – UNI CrNi 1810
- AISI 316 – EURONORM X5 CrNiMo 17122 – UNI X5 CrNiMo 1712

Plastica

Le parti in materiale plastico sono progettate e costruite per durare nel tempo

I materiali plastici sono resistenti ai prodotti per il corretto lavaggio (alcalini ed acidi) e resistenti ai comuni disinfettanti, compreso il perossido d'idrogeno ed acido peracetico.

Lava scaffali e gabbie ATLANTIS EASY modello 9ATLW002EZ



Macchina di lavaggio studiata e costruita per il lavaggio in automatico di scaffali in acciaio inox, gabbie e accessori.

Struttura interamente realizzata in acciaio inox AISI 304.

La macchina deve essere posizionata in dedicata buca che deve essere eseguita dalla stazione appaltante secondo il disegno allegato



La macchina è accreditata sulle performace di lavaggio gabbie e bottiglie secondo le procedure AKKAB (Working Group for Cage Processing) Specification, Chapter 7 come (vedi certificazioni).

La macchina garantisce un ciclo di lavaggio gabbie roditori e bottiglie microbiologicamente validato da laboratori interni dell'ente o da enti terzi (ripetibili nel tempo).

Dimensioni e Configurazioni

Dimensioni esterne massime: larghezza 2540 mm
profondità: 2540 mm
altezza: 2670 mm

Dimensioni interne utilizzabili: mm 950 (L) x 2200 (P) x 2100 (A)

Tempi ciclo

Il ciclo di lavaggio contempla la fase di lavaggio con detergente, sgocciolamento, risciacquo ed estrazione vapore: gabbie roditori per 6 minuti.

Tipologia porte

Numero porte: configurazione a singola porta.

La porta incernierata è dotata di guarnizione gonfiabile per rendere a tenuta la camera di lavaggio; è dotata di sistema di sicurezza onde evitare aperture accidentali durante il ciclo.

Caratteristiche di funzionamento

Riscaldamento a vapore con ritorno condensa (Qualora non fosse disponibile il vapore e' possibile avere la versione totalmente elettrica - potenza necessaria 70 kw).

Aste orizzontali oscillanti (con movimento verticale) sono provviste di ugelli per il lavaggio ed il risciacquo con le seguenti caratteristiche:

6 aste in acciaio inox, concentriche con ridotto numero di ugelli, montate orizzontalmente nei due lati della camera di lavaggio (3 x ogni lato) con sistema auto drenante- vedi certificazioni

82 ugelli per il lavaggio

48 ugelli per il risciacquo.

Sistema di movimentazione aste oscillanti attraverso cilindro pneumatico con rotazione di 120°.

Aste concentriche per garantire la stessa copertura sia durante la fase di lavaggio che di risciacquo; la macchina è equipaggiata con due circuiti idraulici separati, uno per il lavaggio e uno per il risciacquo, evitando così la contaminazione dell'acqua durante la fase di lavaggio e risciacquo.

Funzionamento macchina

L'operatore carica gli oggetti sporchi da lavare all'interno della camera di lavaggio, chiude la porta e fa partire il ciclo attraverso o il pannello operatore o attraverso il pulsante dedicato. La macchina



eseguirà automaticamente il ciclo di lavaggio in tutte le sue fasi e automaticamente si fermerà ad ultimazione ciclo. A fine ciclo comparirà il messaggio di ciclo terminato nel pannello operatore e un segnale acustico e relativo led lampeggiante avviseranno l'operatore che è possibile aprire la porta e scaricare gli oggetti lavati.

Cicli di lavaggio

Fino a 20 cicli di lavaggio potranno essere impostati e rinominati a piacimento. Tutti i cicli saranno così composti:

fase di lavaggio con temperatura di 50-55°C
sgocciolamento
fase di risciacquo con temperatura di 85-90°C
estrazione vapori.

Tutti i parametri ciclo potranno essere modificati dopo inserimento password. Le fasi di lavaggio e di risciacquo verranno effettuate da due pompe centrifughe differenti. Una volta attivato il ciclo verrà completato automaticamente.

Sistema "ricircolo" acqua di lavaggio

La macchina avrà due vasche raccolta acqua (una per il lavaggio e una per il risciacquo) attraverso una pompa di lavaggio l'acqua verrà ricircolata e riutilizzata per il prossimo ciclo. All'interno delle vasche dovranno esserci degli scambiatori di calore in acciaio inossidabile per scaldare l'acqua. Le vasche saranno anche dotate di termocoppia per il rilevamento della temperatura dell'acqua all'interno di esse, valvola pneumatica per riempimento automatico acqua, sensore di livello e circuito di troppo pieno. Attraverso il pannello operatore dovrà essere possibile svuotare le singole vasche.

Funzione di preriscaldamento

Possibilità di impostare giornalmente l'orario di preriscaldamento (autostart) in modo tale da ridurre i tempi di attesa per macchina pronta.

Ciclo di autopulizia

Attraverso un ciclo preimpostato l'operatore potrà eseguire dei cicli di autopulizia della camera di lavaggio e delle vasche raccolta acqua, riducendo le operazioni quotidiane di manutenzione macchina.

Parametri modificabili previo inserimento di password:

- temperatura acqua lavaggio
- temperatura acqua risciacquo
- tempo fase lavaggio/risciacquo
- concentrazione detergenti (%)

Costruzione

Camera e invaso: acciaio inox tipo 304

Vasca di lavaggio e risciacquo: acciaio inox tipo 304

Porta: vetro temprato



Pannellatura esterna: acciaio inox tipo 304

Ugelli lavaggio e risciacquo: acciaio inox tipo 304

Corpo pompa e girante: acciaio inox tipo 316

Tubazioni: acciaio inox tipo 304

Valvole di processo: acciaio inox tipo 304

Scambiatore calore: acciaio inox tipo 304

Tubazione vapore: acciaio inox tipo 304

Tubi scarico: acciaio inox tipo 304

Camera di lavaggio

Composta dall'invaso, da pareti laterali, dal tetto e dal pavimento.

Le due pareti sono composte ognuna da due pannelli spessore 2 mm che si sviluppano in orizzontale, che vengono montati sovrapponendoli uno sull'altro.

Il tetto è ricavato con un'unica lamiera piegata spessore 2 mm che appoggia sulle pareti laterali ed è avvitato alle cornici delle porte.

Il pavimento è realizzato con otto pannelli di lamiera forata da 3 mm piegata e rinforzata con spessori, facilmente rimovibili per l'accesso e l'ispezione del pozzetto dell'invaso.

Il basamento della macchina appoggia su piedini regolabili per permetterne il livellamento.

Porta

Completamente isolata con finestra a doppio vetro temperato avente le seguenti dimensioni: 978 x 1972 mm con incernieratura in 3 punti.

Il vetro è certificato alla resistenza meccanica UNI EN 12600:2004 del 01/09/2004

Guarnizioni porta

Gonfiabili per avere una camera di lavaggio a tenuta d'aria.

Isolamento

Polistirene non infiammabile ricoperto da un rivestimento protettivo

Sistema di controllo – caratteristiche del sistema

Avviare/arrestare i cicli di lavaggio (compresi la regolazione dell'avviamento automatico della macchina)

Visualizzare l'andamento della temperatura durante ogni fase del ciclo



Visualizzare i messaggi di allarme

Visualizzare tutte le fasi del ciclo con il tempo impostato e residuo

Personalizzare il tempo del ciclo e le temperature per ogni fase del ciclo (con la password del supervisore)

Regolare manualmente ogni dispositivo della macchina (con la password del tecnico)

Memorizzare i dati riguardanti gli ultimi cicli effettuati

Unità di misura

Temperatura espressa in gradi centigradi e fahrenheit.

Caratteristiche pannello operatore

Certificato CE, installato nel lato sporco della macchina all'interno del vano tecnico, grado di protezione IP55.

Interfaccia grafica

LCD TFT 7".

Lingua

Italiano

Caratteristiche meccaniche

Copertura lavaggio: 2 differenti tipologie di ugelli per i circuiti di lavaggio e risciacquo, 6 aste oscillanti (orizzontali), 3 per ogni lato della macchina con rotazione di 120°.

Ugelli auto drenanti.

Ugelli posizionati in modo tale da raggiungere tutti gli oggetti caricati all'interno della camera di lavaggio.

Aste "concentriche" per avere due circuiti idraulici separati, uno per il lavaggio e uno per il risciacquo, evitando così la contaminazione dell'acqua durante la fase di lavaggio e risciacquo.

La pressione di uscita dell'acqua dagli ugelli è maggiore di 1,3 bar.

Vasca di lavaggio e risciacquo

Due separate vasche di raccolta acque.

Coperchio amovibile con guarnizione per il contenimento dei vapori, sensori di livello, valvola pneumatica per riempimento automatico, circuito di troppo pieno, sensori di temperatura e valvola pneumatica per scarico vasca.

Angoli smussati e fondo vasca inclinato verso il punto di scarico per evitare deposito di sporco.



Pompe centrifughe

Una pompa dedicata per la fase di lavaggio che eroga acqua di lavaggio in pressione su entrambe le bancate montate in macchina.

Una pompa dedicata per la fase di risciacquo che eroga alternativamente acqua di risciacquo in pressione su entrambe le bancate montate in macchina.

Corpo pompe e giranti in acciaio inox AISI 316, con grado di protezione IP55.

Pompe detergenti

Due pompe separate: per il dosaggio del detergente alcalino e per prodotto neutralizzante.

Sensori che rilevano il livello del prodotto chimico nei fusti e generano un allarme sul pannello operatore quando uno di loro risulta vuoto.

Scambiatore di calore a serpentina - per versione a vapore

Posizionato all'interno delle vasche di lavaggio e risciacquo.

Il gruppo è facilmente smontabile per operazioni di pulizia e manutenzione.

Equipaggiato con linea ingresso vapore e dotato di circuito di ritorno condensa e scaricatore di condensa.

Filtro in linea auto-pulente

Installato nel vano tecnico della macchina nel circuito di lavaggio.

Removibile senza l'utilizzo di alcun attrezzo; basterà ruotarlo in senso antiorario e poi sfilarlo dalla sede. Un sensore rileva la corretta posizione del filtro in caso di installazione non corretta.

Filtro

Una rete metallica con maglia in acciaio inox da 1mm.

Pulizia automatica del filtro in linea alla fine di ogni ciclo di lavaggio.

Ventilatore estrazione vapore con condotto da collegarsi al vostro canale di estrazione

Il ventilatore alla fine del ciclo di lavaggio rimuove il vapore presente all'interno della camera di lavaggio.

Ventilatore con velocità modulabile.

La macchina è accessoriata di sistema di riduzione dell'acqua con dosatore proporzionale di polifosfati.

Misure di sicurezza

Attive: interruttore generale di sicurezza (IG) installato sulla porta dell'armadio elettrico.

Prima di accedere all'armadio elettrico, ruotare l'interruttore di avviamento su 0 (OFF).



Le operazioni e modifiche manuali sono permesse solo attraverso la password del supervisore.

Dispositivo di sovrappressione: In caso di sovrappressione all'interno della camera o intasamento condotto estrazione, sul tetto della macchina è presente uno sfiato che rilascia l'aria in eccesso esternamente, bloccando immediatamente il ciclo.

Passive: ritardo nel blocco della porta. Questo timer assicura che il blocco della porta sia intenzionale e non accidentale (a causa di una pressione accidentale del pulsante). Per chiudere la porta l'operatore deve mantenere premuto il pulsante per 2 secondi.

Pannelli di protezione

Coprono tutte le apparecchiature elettromeccaniche e le tubazioni ad alta temperatura che possono implicare il rischio di surriscaldamento.

Valvole normalmente chiuse per fluidi

Nel caso di mancanza di corrente, le valvole isolano la macchina di lavaggio dall'alimentazione di vapore e acqua.

Barre di emergenza posizionate su entrambi i lati della parete interna della camera di lavaggio. Le barre di emergenza possono essere premute da qualsiasi posizione all'interno della camera.

Quando viene premuta la barra di emergenza, questa rimane bloccata, il ciclo di lavoro viene immediatamente arrestato e il sistema reso non operativo. La guarnizione della porta si sgonfia e la porta viene sbloccata. Per riavviare la macchina rilasciare la barra di emergenza bloccata tirandola verso l'esterno

Certificazioni

La macchina è corredata di manuale in italiano e inglese

Marcata CE e conforme alle norme antinfortunistiche vigenti

Macchina lava bottiglie modello 9WEZ240050



La macchina lavabottiglie è equipaggiata con ugelli dedicati, per il lavaggio interno di ogni singola bottiglia ed asta rotante installata nella parte superiore della camera per rimuovere lo sporco anche dalla superficie esterna delle bottiglie; la fase di risciacquo è gestita attraverso l'utilizzo di aste rotanti per una rimozione efficace sia interna che esterna del prodotto chimico utilizzato durante la fase di lavaggio (solitamente detergente acido), utilizza acqua pulita e calda, proveniente dal boiler di risciacquo. Circuiti di lavaggio e risciacquo completamente indipendenti

L'acqua di risciacquo è riscaldata, mantenuta alla temperatura di risciacquo impostata e monitorata. La quantità di acqua di lavaggio sostituita durante ogni ciclo dipende dalla quantità di acqua utilizzata per



la fase di risciacquo. L'acqua usata per la fase di risciacquo è pompata nella vasca di lavaggio portando all'eliminazione di un ugual volume di acqua. Quest'acqua porta con sé tutti gli scarti galleggianti e il grasso emulsionato. Le particelle più grandi rimosse dagli oggetti lavati vengono intrappolate dai filtri. Il detergente viene aggiunto direttamente nella vasca da un'apposita pompa di dosaggio. Tra la fase di lavaggio e quella di risciacquo c'è un tempo di sgocciolamento impostato in base al tipo di prodotto da lavare e fornisce il tempo necessario per drenare gli oggetti dentro la camera. Senza questa fase intermedia sarebbe necessario risciacquare un volume di detergente maggiore e sarebbe quindi necessario un tempo di risciacquo più l



ungo e quindi di conseguenza un maggiore consumo di acqua.

Dimensioni: mm 635 x 740 x 1930 h

Per ogni ciclo di lavaggio è possibile processare 36 bottiglie.

Facile pulizia dei filtri: posizionati sopra la vasca di lavaggio di facile rimozione senza uso di utensili.

Facile Rimozione e pulizia delle aste di lavaggio e di risciacquo, attraverso il semplice sollevamento del riscontro senza uso di utensili.

Scarico delle vasche avviene tramite valvola senza uso di utensili

Stazione svuotamento modello 9ETABEZ e Detappatore singolo pneumatico modello ACBSAC01



Modulo completo di lavello e guide per lo svuotamento semiautomatico dei cesti portabottiglie ognuno a 18 posti bottiglie.

Struttura realizzata completamente di tutte le macchine in acciaio Inox AISI 304 per una più facile sanitizzazione delle stesse

Dotata di guide in plastica a basso attrito per favorire lo scorrimento dei cesti bottiglie sia in plastica che in acciaio inox ed è inoltre provvisto di doccia con rubinetto di regolazione acqua fredda/calda.



Prevede inoltre un sistema di detappatura singola che tramite un accessorio ad aria compressa (grazie alla pressione) rimuove in cappuccio dalla bottiglia

La parte bassa è chiusa da 2 porte al fine di contenere eventuali materiali di consumo

Dimensioni mm 1200 x 740 x 920 H

Alimentazione elettrica 220 V.

Aria compressa.

Dimensioni mm 1200 x 740 x 920 h

Materiali di consumo

Le macchine essendo strumenti di lavaggio necessitano di appropriati detergenti e sanitizzanti idonei a lavare le attrezzature di stabulazione

Tecniplast ha messo a punto idonei detergenti ma qualora la stazione appaltante avesse la necessità potrebbe comperarli dal mercato

I detergenti devono essere compatibili con i materiali da lavare e con i materiali di costruzione delle macchine

Installazione, istruzione personale e manutenzione

Le macchine verranno installate correttamente da personale specializzato della ditta Tecniplast.

Dopo il collaudo verrà eseguita da parte del nostro personale specializzato idonea istruzione, della durata di circa 8 ore al personale dello stabulario (tecnici e responsabili) e al personale tecnico, inerente all'uso delle attrezzature e della relativa manutenzione quotidiana e di prima intervento.

Tecniplast alla fine del noleggio proporrà un contratto di manutenzione periodica delle attrezzature.

Bugugiate, 4 agosto

Signed:

Name: Pietro Bernardini
Title: Managing Director – Tecniplast S.p.A

